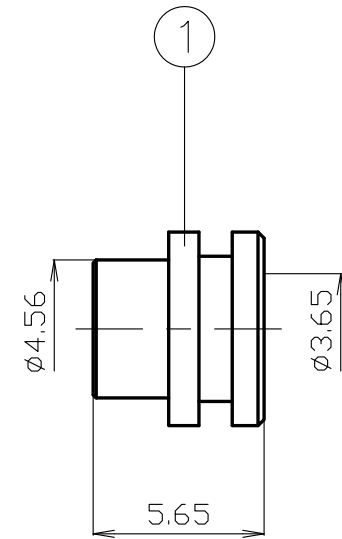
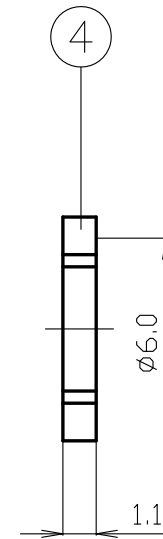
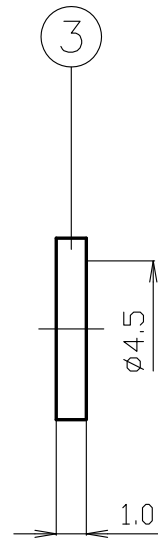
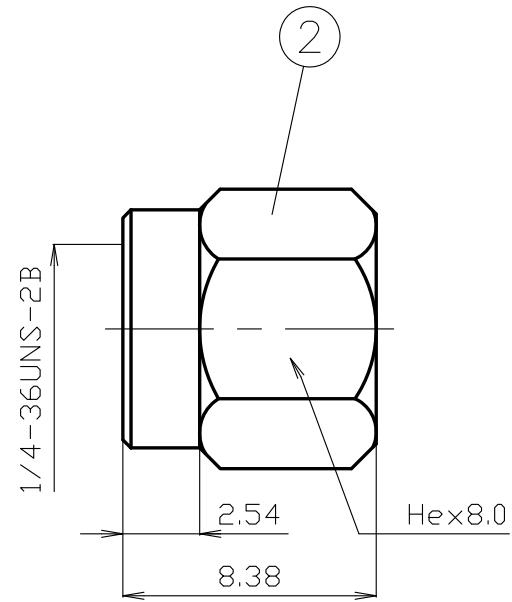


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.07.24	済
△2	外觀図面化	2016.03.29	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.03.29	山本
△4			
△5			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7						尺度 4/1	渡邊	檜	山	三	SMAP-402S(Au)
6							'16.03.29	'16.03.29	'16.03.29	'16.03.29	
5							直弘	澤	本	村	
4	保持リング	ベリリウム銅	1	Ni		単位 mm					
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--							
2	接続ナット	ステンレス	1	Au							
1	シェル	ステンレス	1	Au		日付 2006.02.14					
							投影法				図番 J-1112508



株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

仕 様 書

品 名 SMAP-402S(Au)

No. 1111020

図 番 J-1112508

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 IEC 60169-15
 2 定格電圧 AC 330V
 3 定格周波数 18GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 16.03.11 本	檜 16.03.11 澤	山 16.03.11 本

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣	絶縁抵抗	5000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6	特 性	接触抵抗	中心コンタクト：3mΩ以下 外部コンタクト：2mΩ以下
7		電圧定在波比	周波数 100MHz ~ 18GHz 1.05+0.01F (F：GHz)
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 196N以上
10		結合部接続強度	軸方向引張力 約170Nを加えたとき
11			ねじ部の変形などの異常がないこと
12	耐 候 性	耐食性	5%塩水で連続48時間試験した後、 コンタクトを10回抜き差し後
			耐電圧は5の項を満足し 接触抵抗は50mΩ 以下

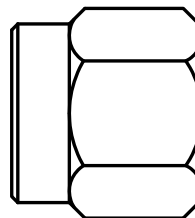
GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	周波数 12.4GHz → 18GHz に誤記修正	2015. 03. 11
3	参考規格 MIL-C-39012 → IEC 60169-15 に誤記修正	2015. 03. 11

SMAP-402S(Au) 取付仕様書

適合ケーブル 0.141 Semi-Rigid △

部品構成



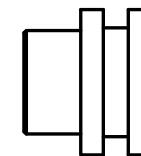
接続ナット



ガスケット



保持リング

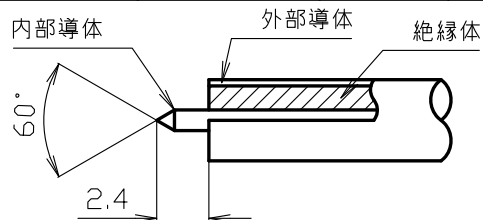


シェル

図番 J-1112508

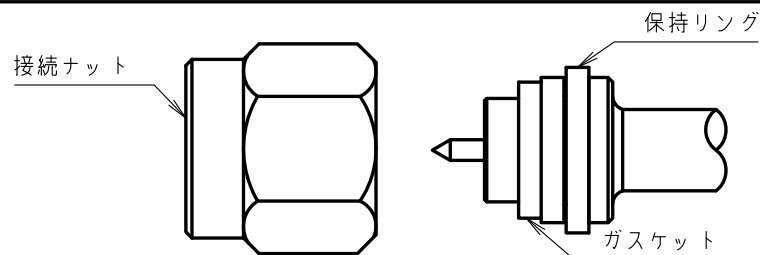
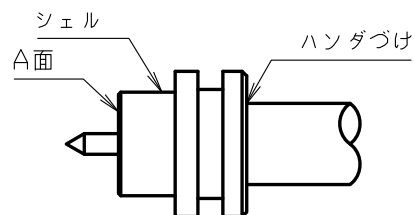


作成	確認
 檀 '13.11.25 澤	 山 '13.11.25 本

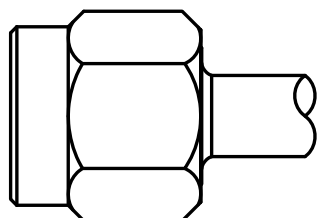


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△	適合ケーブル追記	2013.11.25
△		

- 同軸ケーブルを図中の寸法で切り取る。
注意 切断面は垂直になる様注意すること。
- 加工したケーブルを装着し、シェルとケーブルにハンダ付けをおこなう。
注意：
このとき、シェルの面(A面)とケーブルの外部導体の端面を同一面に合わせる。またイモ付等のハンダが無いこと。



- ケーブルを装着したシェルにガスケットと保持リングを組み込む。組み込んだシェルを保持リングを縮めながら接続ナットに組み込む。



- 接続ナットを回し、シェルが組み込まれているか確認する。