

番号	変更・記事	日付	確認
①	図面外観化	2017.01.19	(山本)
②			
③			

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
12	ガスケットB	シリコンゴム	1	--	
11	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
10	締付金具	黄銅	1	Ni	
9	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
8	クランプ	黄銅	1	Ni	
7	ブッシング	黄銅	1	Ni	
6	本体	黄銅	1	Ni	
5	絶縁体	テフロン	1	--	
4	保持リング	リン青銅	1	--	
3	ガスケットA	シリコンゴム	1	--	
2	外部コンタクト	リン青銅	1	Ni	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	

尺度 2/1
単位 mm
日付 2015.08.05

製図	検図	承認	確認
渡邊 '17.01.19 直弘	檜 '17.01.19 澤	山 '17.01.19 本	三 '17.01.19 村

株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名 NP-17/U

図番 Y-0511856

仕 様 書

品 名 NP-17/U

No. 0510953

図 番 Y-0511856

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411 MIL C 39012
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

項目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 Y-0511856) 異常のなきこと
2	材 質	
3	仕上げ及び表示	
4	電 絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間 異常のないこと
6	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7	特 性	
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	機 結合部接続強度	軸方向引張力 約294Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
10	械 的	
11	特 性	
12		

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

NP-17/U 取付仕様書

部品構成

中心コンタクト

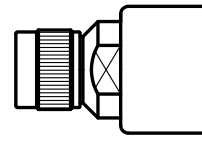
ガスケット

締付金具

図番 Y-0511856



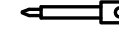
作成	確認



シェル



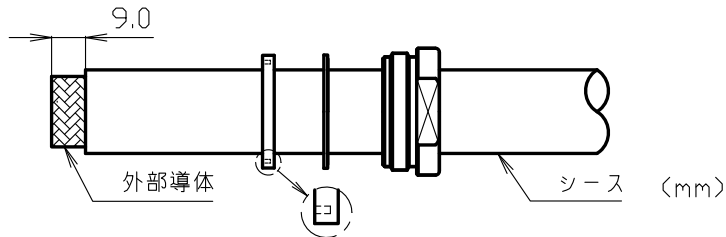
ブッシング(内径φ17.8)



クランプ

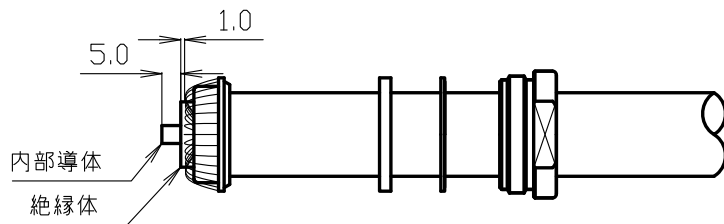


ワッシャー(内径φ22.8)

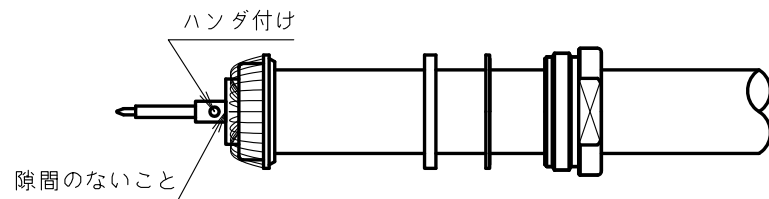


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△	ブッシング説明 追記	2014.07.09

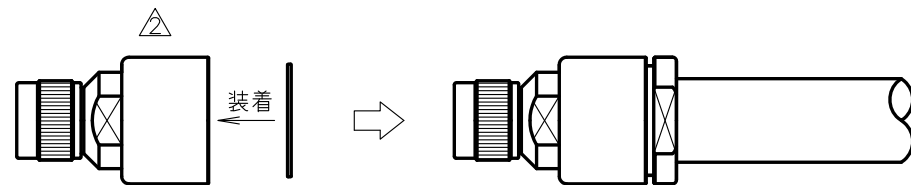
- 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。
ガスケットは溝の方向に注意し、通すこと。



- クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



- 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
注意：絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。
△ 半田付け後に、中心コンタクトを手で引張り、固定されている事を確認する。



- シェルにブッシングを装着してから、ケーブルにシェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。