

番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	図面外観化、RoHS表記追記	2017.01.27	山本
△3			
△4			
△5			

14	締付金具	黄銅	1	Ni	
13	シェル	黄銅	1	Ni	
12	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
11	ガスケット	シリコソム(赤)	1	--	
10	クランプ	黄銅	1	Ni	
9	ブッシング	黄銅	1	Ni	
8	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
7	絶縁体	テフロン	1	--	
6	絶縁体	テフロン	1	--	
5	保持リング	リン青銅	1	--	
4	ガスケット	シリコソム(赤)	1	--	
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 2/1
単位 mm
日付 2016.06.17

製図	検図	承認	確認
渡邊 '17.01.27 直弘	檜 '17.01.27 澤	山 '17.01.27 本	三 '17.01.27 村

投影法

株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$

REMARKS BRASS: Cd $\leq 75ppm$
PHOSPHOR BRONZE: Pb $< 4wt\%$

品名 N-LP-58/U

図番 S-0510819

仕 様 書

品 名 N-LP-58/U

No. 0510353

図 番 S-0510819

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

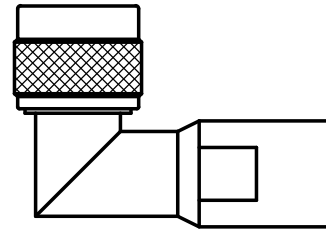
	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力約98N以上
10		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージにて0.98N以上の保持力
11		結合部接続強度	軸方向引張力約294Nを加えたとき
12			接続スリーブに 異常のないこと
13			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

N-LP-58/U 取付仕様書

部品構成



シェル

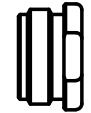
中心コンタクト



ガスケット



締付金具



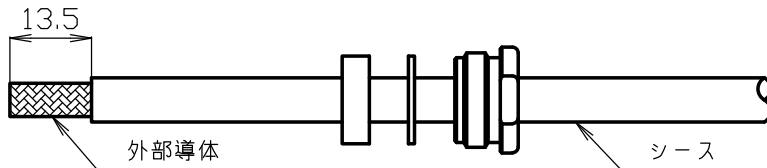
クランプ

ワッシャー

図 番 Y-0510819



作成	確認
山	山
'12.01.05	'12.01.05
口	本



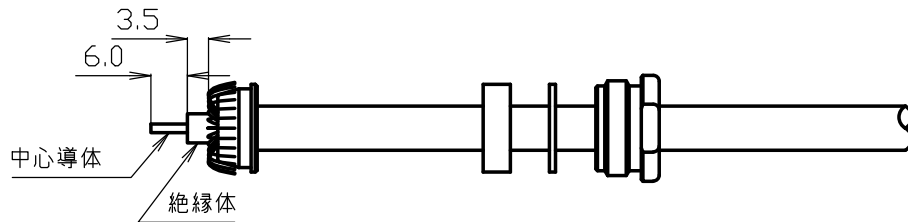
外部導体

シース

(mm)

番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△		
△		

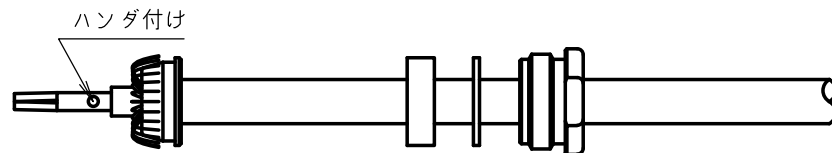
- ① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



中心導体

絶縁体

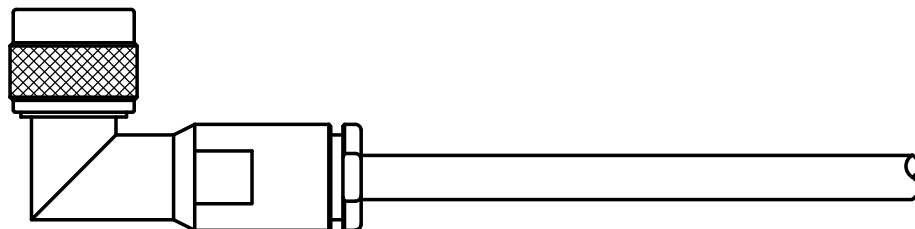
- ② クランプを装着し、外部導体をほぐして絶縁体を図中の寸法で切りとる。



ハンダ付け

- ③ 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けをする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



- ④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。