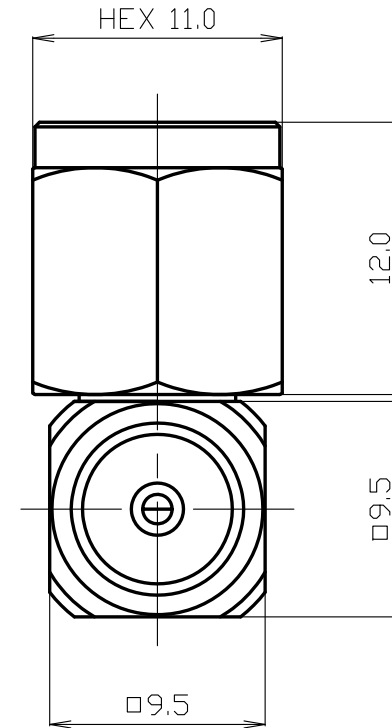
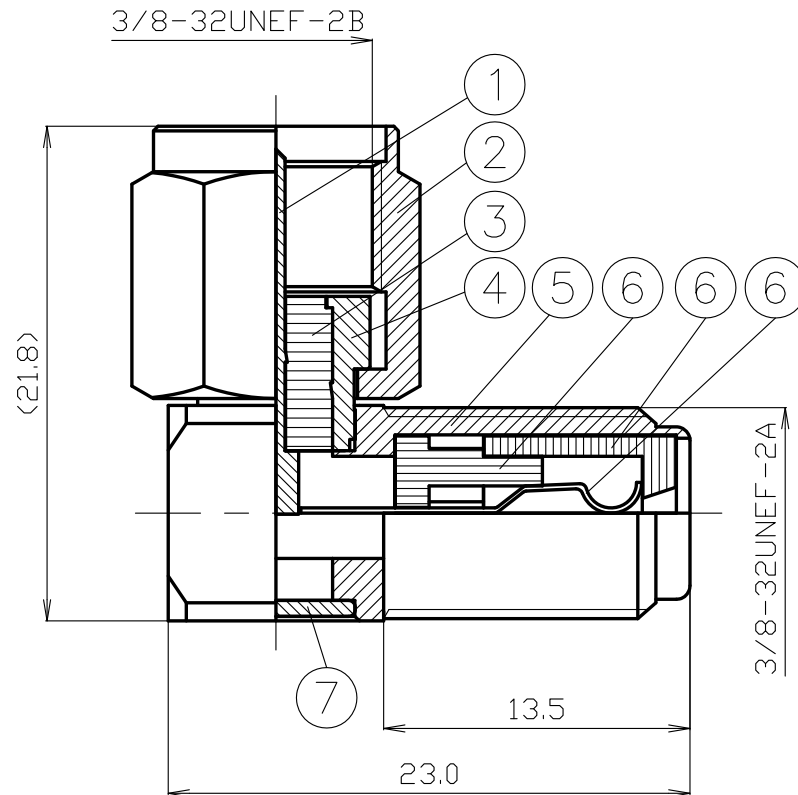


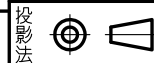
番号	変更・記事	日付	確認
△1	P.E → POM 材質変更	2002.07.22	済
△2	社名変更	2012.02.06	山本
△3	RoHS表記・接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16	山本
△4			



△※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7	裏ブタ	黄銅	1	NI		mm	2002,07,08	栗原	檜澤	山本	三村	F-LAC
6	CS端子	--	1	--								
5	シェル B	黄銅	1	NI								S-0811737
4	シェル A	黄銅	1	NI								
3	絶縁体	△POM	1	--								
2	接続ナット	黄銅	1	NI								
1	中心コンタクト	黄銅	1	AU								
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	投影法	特記	承認	確認	図番



# 仕 様 書

品名 F-LAC  
 図番 S-0811737  
 定格 1 参考規格 JEITA RC-5223A  
 2 定格電圧 AC 150V  
 3 定格電流 1A  
 4 公称インピーダンス 75Ω  
 5 使用周波数範囲 2700MHz

No. 0810568



項目		条件	規格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 S-0811737)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	気 耐電圧	AC 500V 1分間	異常のないこと
6 7	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを超えない方法にて	5mΩ以下
	特 電圧定在波比		
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 10 11	械 結合部接続強度	軸方向引張力294Nを加えたとき	接続ナットに異常 のないこと
	的 雌コンタクトの保持力		
	特 接続ナット締付トルク		

変更履歴		日付
1	社名変更	2019. 02. 06
2	接続ナット締付トルク 追記	2019. 12. 16
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 19.12.16 村	 山 19.12.16 本	 檜 19.12.16 澤	 栗 19.12.16 原