



※1: パッシベート処理

11	接続ナット	黄銅	1	Ni	
10	ガスケット B	シリコンゴム	1	--	
9	Cリング B	ステンレス	1	※1	
8	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	
7	ガスケット A	シリコンゴム	1	--	
6	Cリング A	鋼	1	Ni	
5	ウェーブワッシャー	鋼	1	Ni	
4	ワッシャー	鋼	1	Ni	
3	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	本体	黄銅	1	Ni	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	4 / 1
単位	mm
日付	2020.08.17

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '20,08,17 直弘	檜 '20,08,17 澤	山 '20,08,17 本	三 '20,08,17 村
投 影 法	◎ ◁	Logo	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名	BNCP-A-SMAP
図 番	W-0675704

仕 様 書

品 名 BNCP-A-SMAP

No. 0672233

図 番 W-0675704

定 格 1 参考規格 MIL-PRF-39012
 2 定格電圧 AC 335V
 3 定格周波数 15GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω



	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	5000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6		接触抵抗	中心コネクタ間 3mΩ以下 外部コネクタ間 2mΩ以下
7	特 性	電圧定在波比	DC~4GHzまで 1.2以下 4~15GHzまで 1.3以下
8		互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	機 械 的 特 性	結合部接続強度	軸方向引張力 267Nを加えたとき(SMA側) 軸方向引張力 445Nを加えたとき(BNC側)
			接続スリーブ・接続ナットに 変形などの異常のないこと

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 20.08.06 村	山 20.08.06 本	檜 20.08.06 澤	渡邊 20.08.06 直弘

GKQM-7