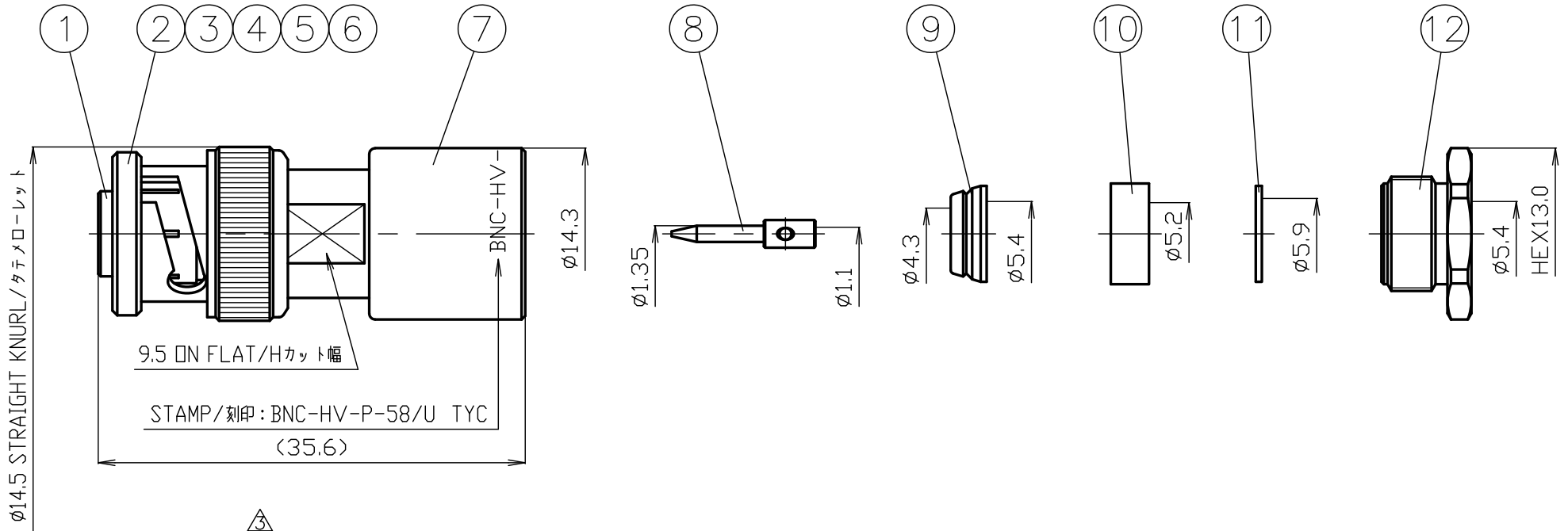


NO.	REVISION	DATA	CHECKED
△1	社名変更	2012.01.16	(印)
△2	部品名変更「シェル→本体」「テフロソ→PTFE」「ガスケット→ガスケットA」	2023.08.01	(印)
△3	部品名変更「ガスケット→ガスケットB」、RoHS表記・図枠変更、英訳追記	2023.08.01	(印)
△4			
△5			



\*1: BERYLLIUM COPPER/ベリリウム銅

NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	FINISH	REMARK
12	NUT/締付ナット	BRASS/黄銅	1	Ni	
11	WASHER/ワッシャー	BRASS/黄銅	1	Ni	
10	GASKET B/ガスケットB	SILICONE/シリコンゴム	1	--	
9	CLAMP/クランプ	BRASS/黄銅	1	Ni	
8	CENTER PIN/中心コンタクト	BRASS/黄銅	1	Au	
7	BODY/本体	BRASS/黄銅	1	Ni	
6	FLAT WASHER/平ワッシャー	BRASS/黄銅	1	Ni	
5	SPRING/ウェーブワッシャー	*1	2	Ni	
4	HALF FLAT WASHER/半円ワッシャー	BRASS/黄銅	2	Ni	
3	GASKET A/ガスケットA	SILICONE/シリコンゴム	1	--	
2	SHELL/接続スリーブ	BRASS/黄銅	1	Ni	
1	INSULATOR/絶縁体	PTFE	1	--	



<b>RoHS Compliant</b> Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

SCALE 2/1	DRAWN 渡邊 '23,08,01 直弘	CHECKED 檜 '23,08,01 澤	APPROVED 山 '23,08,01 本	CONFIRMATION 三 '23,08,01 村	PART NUMBER BNC-HV-P-58/U
UNIT mm	DATE 2010.07.16	PROJECTION ⊕	株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.		DRAWING NO. X-0313462

# PRODUCT SPECIFICATION

Part number: BNC-HV-P-58/U

No. 0311350

Drawing number: X-0313462

Nominal 1 参考規格/Standard

MIL-STD-348A

2 定格電圧/Voltage rating

AC 1600V

3 公称インピーダンス/Impedance

不整合/Mismatch

4 使用温度範囲/Operating Temperature Range

-40°C~+85°C



Test Items		Test Method/Value	Remarks
1 E L E C T R I C A L	絶縁抵抗 Insulation Resistance	5000MΩ(Min.) at DC 500V	
	耐電圧 Withstand voltage	1 minute at AC 5000V	
	接触抵抗 Contact resistance	Inner conductor : 3mΩ(Max.) Outer conductor : 3mΩ(Max.)	
4 M E C H A N I C A L	互換性 Compatibility	異常なく結合すること/No defects or abnormalities	規格に準ずるコネクタと 結合したとき Mating with connector complying with the standard
	結合部接続強度 Tensile strength of coupling mechanism	245N	軸方向引張力にて At axial tensile force
	ケーブル接続強度 Cable tensile strength	98N(Min.)	軸方向引張力にて At axial tensile force

※構造形状は添付図に示す (図番 : X-0313462)

The structural shape is shown in the attached drawing (Drawing number: X-0313462)

REVISIONS		DATE
1	社名変更	2012.01.16
2	書式変更、「構造形状」削除、使用温度範囲・英訳追記	2023.08.01
3		

Checked	Approved	Proof mark	Prepared
三 23.08.01 村	山 23.08.01 本	檜 23.08.01 澤	渡邊 23.08.01 直弘

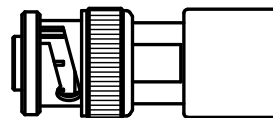
GKQM-20

# BNC-HV-P-58/U 取付仕様書

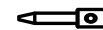
適合ケーブル RG-58/U、RG-58A/U  $\triangle$

## 部品構成

中心コンタクト      ガスケット      締付金具



シェル



クランプ



ワッシャー



図番  
X-0313462

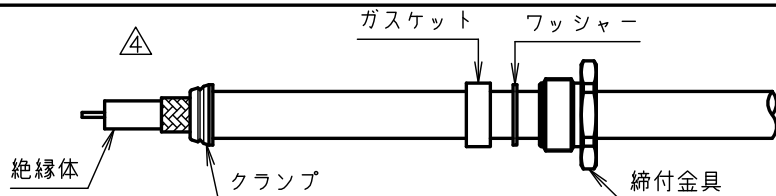


製図	検図	承認	確認
渡邊 '20,07,15 直弘	檜 '20,07,15 澤	山 '20,07,15 本	三 '20,07,15 村

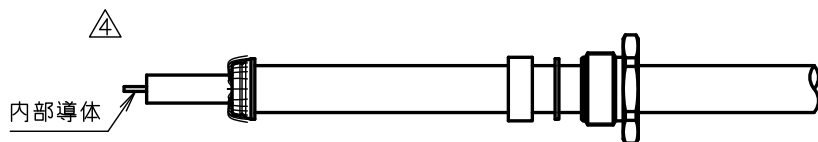


番号	変更・記事	日付	確認
$\triangle$	社名変更	2012.01.16	(山本)
$\triangle$	16.0 → 16.5 寸法変更	2013.03.13	(山本)
$\triangle$	適合ケーブル追記	2013.03.13	(山本)
$\triangle$	カット寸法表記場・カット寸法変更	2020.07.15	(山本)

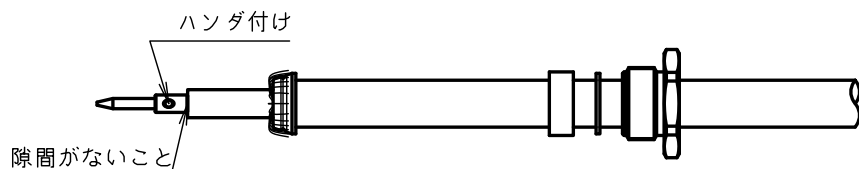
① 同軸ケーブルの絶縁体、外部導体、シースを図中の寸法で切りとる。



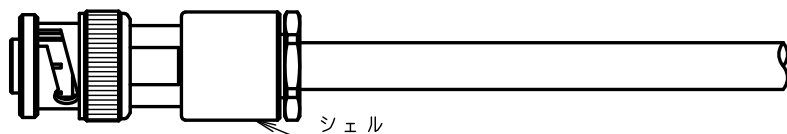
② 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケット、クランプを装着する。



③ ほぐした外部導体を折り返して切りそろえる。



④ 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。  
絶縁体と中心コンタクトに隙間がないように、またハンダが盛り上がらないよう注意してハンダ付けを行い、ハンダ付け後中心コンタクトを軽く手で引っ張り、抜けないことを確認すること。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

# BNC-HV-P-58/U Cable Assembly Instructions

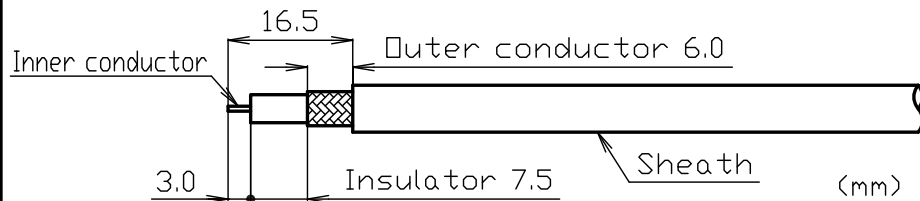
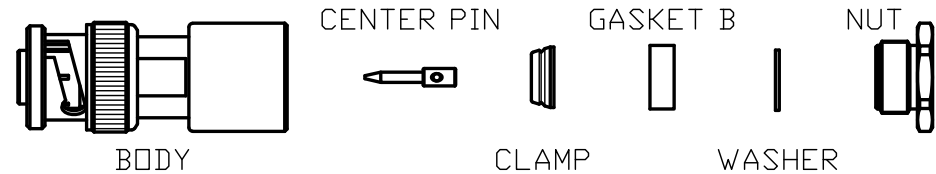
Cable group RG-58/U, RG-58A/U

DRAWING NO. X-0313462

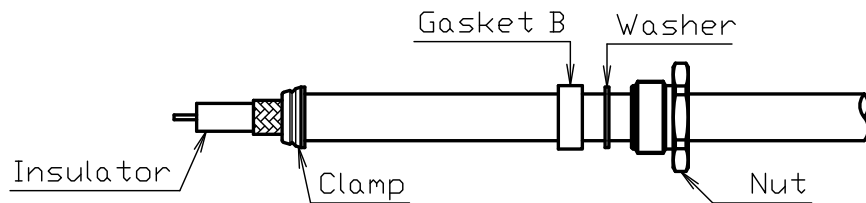
All parts of the connector as shown



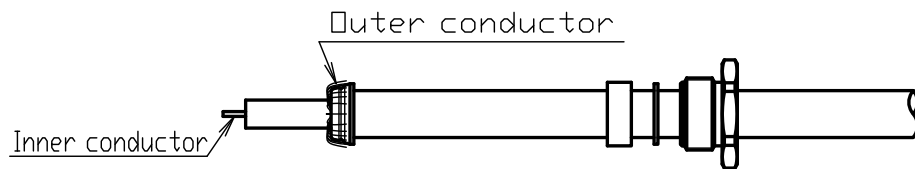
DRAWN	CHECKED	APPROVED	CONFIRMATION
渡邊 '23,08,01 直弘	檜 '23,08,01 澤	山 '23,08,01 本	三 '23,08,01 村



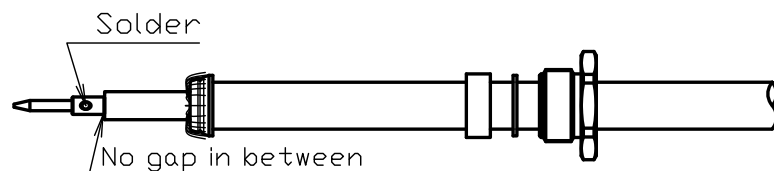
- Strip the insulator, outer conductor and sheath to the dimensions indicated in the diagram.



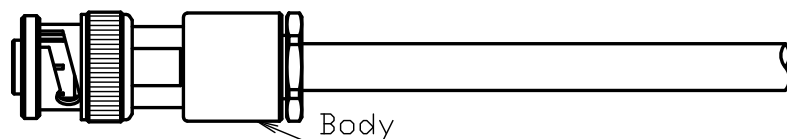
- Slide the nut, washer, gasket B, clamp onto the cable in order as shown.



- Loosen and fold back the outer conductor, trim to the same length.



- Solder center pin on inner conductor of the cable. After soldering, slightly pull the center pin and make sure it is securely attached.
- ATTENTION** · Leave no gap in between the center pin and cable's dielectric.  
· Do not use excess solder.



- Insert cable and parts into connector body, tighten nut.